



# Устройства замены паллет

ТЕКСТ И. Бос, коммерческий директор компании «Индустриальная Логистика»

**Качество паллет является одним из основополагающих факторов, влияющих на скорость внутрискладских операций и на производительность работы склада. Часто их качество бывает недостаточно высоким, что приводит к разрушению паллет с грузом, находящихся непосредственно в ячейках стеллажной конструкции. Нередки и случаи поступления на склад груза, размещенного на изначально поврежденных паллетах.**

Как правило, паллеты обрабатывают с помощью грузочной техники с вилочными захватами: неумелое владение ею может повредить паллету или лежащий на ней груз. Очень часто повреждаются нижние слои грузов, лежащих на паллете (например, мешки с сыпучим содержимым), и тогда, чтобы добраться до них, приходится перекаладывать всю паллету (рис. 1 и 2). В случае разрушения паллеты груз перекаладывают вручную на новую паллету, что отнимает много времени и сил персонала. Такой ситуации можно избежать, используя устройства замены паллет (pallet changer или pallet inverter). Достаточно разместить на складе 1...2 ед. этого оборудования и проблема не-

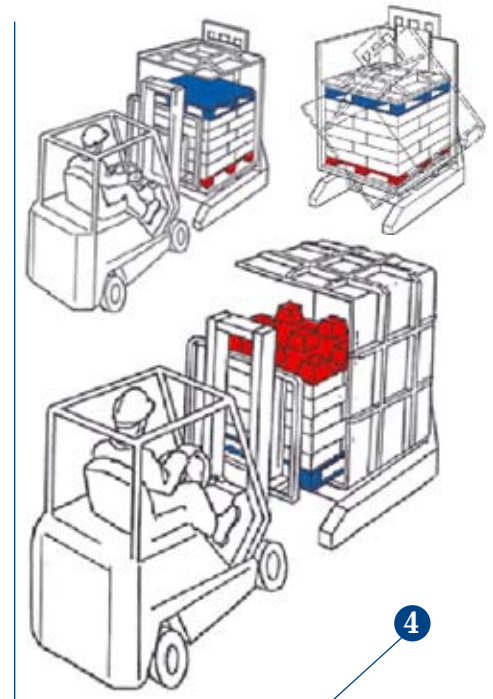
качественных, сломанных паллет или поврежденных грузов на паллете будет решена. Устройство способно заменить от 30 до 40 паллет в час, тогда как сотруднику склада потребуется на выполнение такого же объема работ 3...4 ч.

Компания «Индустриальная Логистика» специализируется на комплексных проектах автоматизации внутрискладской логистики и является официальным представителем ведущих зарубежных производителей автоматического оборудования для внутренней логистики предприятий и распределительных центров. В рамках своих решений мы предлагаем лучшие образцы автоматического и полуавтоматического оборудования для хранения, перемещения и обработки грузов. Более подробно

ознакомиться со спектром предлагаемых технологий и оборудования можно на нашем сайте.

В рамках проектов комплексной автоматизации склада компания «Индустриальная Логистика» предлагает устройства замены паллет производства Premier Pallet Systems, Ltd. (Великобритания). Эта фирма на сегодняшний день является ми-

ровым лидером в производстве подобных систем и имеет 30-летний опыт их производства и эксплуатации. Модельный ряд таких машин очень широк. Устройства замены паллет могут работать с любыми грузами, размещенными на пластиковых или деревянных паллетах любых габаритов, а их грузоподъемность составляет более 2 т.



Данное оборудование находит применение в пищевой, в фармацевтической и химической промышленности и при бутылировании продукции, на сталепрокатных заводах и предприятиях, работающих с листовой сталью, в машиностроении и на складах запасных частей, а также на складах временного и ответственного хранения и в дистрибуции.

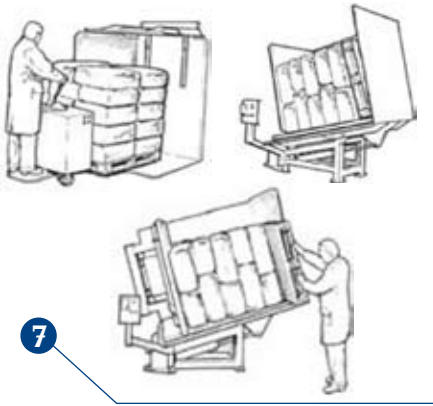
Устройства замены паллет применяются не только для замены одной деревянной паллеты на другую, но и для замены деревянной паллеты на пластиковую, что необходимо предприятиям с особыми гигиеническими нормативами работы.

Как же работают эти машины и какие они выполняют функции? Существуют полуавтоматические и автоматические устройства замены паллет.

### Полуавтоматические устройства замены паллет

Этими устройствами (рис. 3) управляет работник склада. Паллету помещают в них с помощью погрузчика (рис. 4) или ручной тележки





(рис. 5). На верхней фиксирующей платформе захватного механизма закрепляется новая паллета. Затем устройство переворачивает паллету на 180°. Оператор снимает старую паллету и вывозит груз из устройства на новой паллете.

Существует другой вариант исполнения этих машин: когда паллета наклоняется на 90° (рис. 6), оператор вытаскивает разрушенную паллету и устанавливает на ее место новую. Затем паллета возвращается в исходное положение (рис. 7).

### Автоматические устройства замены паллет

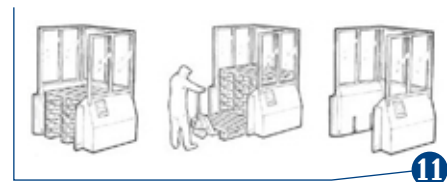
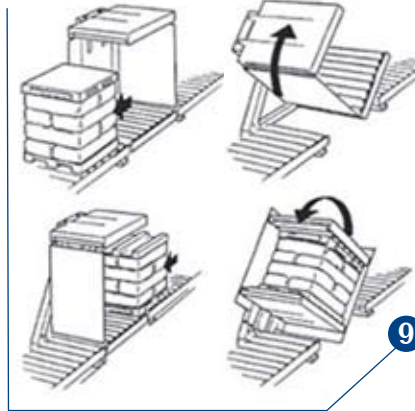
Такие устройства встроены в производственную линию (рис. 8). Новая паллета поступает на нижнюю фиксирующую платформу захватного механизма, после чего устройство замены паллет переворачивает ее на 180° и она оказывается в верхнем положении. Далее в устройстве замены по конвейеру поступает паллета с грузом и также переворачивается на 180°. Старая паллета

остается на верхней фиксирующей платформе захватного механизма, а новая паллета с перевернутым грузом движется дальше по конвейерной линии (рис. 9).

Устройства замены паллет различаются следующими параметрам:

- грузоподъемностью;
- габаритами верхней и нижней фиксирующих платформ захватного механизма;
- максимально и минимально возможной высотой паллеты с грузом;
- углом наклона паллеты;
- способом управления.

Поскольку паллеты неудобно поднимать и перемещать вручную,



идеальным дополнением к оборудованию для их замены являются устройства выдачи пустых паллет (диспенсеры). Такие устройства работают на сжатом воздухе, позволяют автоматически подавать пустые паллеты в необходимом количестве (рис. 10 и 11) и представлены в двух версиях — для 15 или для 25 паллет.



### Устройства замены паллет

105082, г. Москва, ул. Малая Почтовая, д.12, стр.1 тел./факс: +7 (495) 225-13-59, www.industrial-logistics.ru